

ภาคผนวก ข-20

ผลการตรวจสอบภาพ ปี 2568

การตรวจสอบภาพพนักงานประจำปี 2568 : บริษัท ลินด์ ไฮโค จำกัด



จำนวนพนักงาน HyCO ทั้งหมด 9 คน



ผลการตรวจสอบภาพย้อนหลัง 3 ปี บริษัท ลินด์ ไฮโดร จำกัด
โรงงานผลิตก๊าซไฮโดรเจนและก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ และระบบท่อขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์

ผลการตรวจสอบภาพย้อนหลัง 3 ปี บริษัท ลินด์ ไฮโดร จำกัด
โรงงานผลิตก๊าซไฮโดรเจนและก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ และระบบท่อขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์

ภาคผนวก ข-21

แผนปฏิบัติการซ่อมและทบทวน

การฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการและการอพยพในภาวะฉุกเฉิน กรณีเกิดการรั่วไหลของ perlite จาก cold box ASU150 (กลางคืน)
บริษัท ลินด์ ไอลิค จำกัด โรงงาน MTP1 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
วันที่ 30 กรกฎาคม 2569

วัตถุประสงค์

- 1) เพื่อเป็นการเตรียมความพร้อมและเพิ่มความชำนาญในการตอบโต้และตอบรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ทั้งในด้านการปฏิบัติ การประสานงานแจ้งเหตุไปยังหน่วยงานราชการและชุมชน, การทำงานร่วมกับหน่วยงานสนับสนุนจากภายนอก รวมทั้งเป็นการทดสอบช่องทางในการสื่อสารไปยังหน่วยงานต่างๆ ในกรณีฉุกเฉินเพื่อให้ออกคล้อยกัน PM-003 และแผนฉุกเฉินของพื้นที่นิคมมาบตาพุดและแผนฉุกเฉินจังหวัดระยอง
- 2) เพื่อทดสอบความพร้อมของจำนวนบุคคลากร ความรู้ทักษะและอุปกรณ์ต่างๆ ที่จำเป็นในภาวะฉุกเฉิน เพื่อการพัฒนาในด้านการจัดการในการฉุกเฉินให้ดียิ่งขึ้นต่อไป
- 3) เพื่อเป็นการซักซ้อมการปฏิบัติที่ถูกต้องรวดเร็ว ปอดคล้องสูงสุด และป้องกันผลกระทบต่องิ๊งแวดล้อมเมื่อเกิดเหตุ

สถานการณ์ ณ เวลาเกิดเหตุฉุกเฉิน

เวลา : 22:15 น.
สภาพ : กลางคืน
อากาศ : อากาศเย็นจากทิศใต้ไปทิศเหนือ
ความเร็วลม ประมาณ 3-5 เมตรวินาที
ไม่มีฝนตก
สถานะ : ASU150 หยุดกระบวนการผลิต
ของ : ไม่มีเครื่องจักรในบริเวณรอบๆในระยะ 15 เมตร จาก Coldbox เดินเครื่อง
โรงงาน : ไม่มีกลิ่นไอน้ำมันหรือแก๊สใน Coldbox
1 H2 plant technician เดินผ่าน ASU150 เพื่อผ่านไปทำงานที่ H2 filling plant
3 Security guard at Guard house 1 gate 1

ลำดับที่	เหตุการณ์ / สถานการณ์	เวลา	การปฏิบัติ	ผู้รับผิดชอบ	Audit	หมายเหตุ
1	พนักงาน H2 plant technician กำลังเดินทางจากห้อง CCR เพื่อไปทำงานที่ H2 filling plant พบว่ามีฝูงสุนัขชาวโหลทุ่งกระจายอยู่บริเวณ coldbox ASU150	14.30 น.	พนักงาน H2 plant technician กำลังเดินทางจากห้อง CCR เพื่อไปทำงานที่ H2 filling plant พบว่ามีฝูงสุนัขชาวโหลทุ่งกระจายอยู่บริเวณ coldbox ASU150	H2 Plant technician		
2	พนักงาน H2 plant technician ได้แจ้ง HyCO CCR ผ่านทางวิทยุสื่อสารถึงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น หลังจากรายงานเหตุการณ์ให้ CCR รับทราบ พนักงาน H2 plant technician กลับไปยังห้องควบคุม	14.35	พนักงาน H2 plant technician ได้แจ้ง HyCO CCR ผ่านทางวิทยุสื่อสารถึงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น หลังจากรายงานเหตุการณ์ให้ CCR รับทราบ พนักงาน H2 plant technician กลับไปยังห้องควบคุม	H2 Plant technician		
3	- HyCO boardman => ED and MC - HyCO plant technician => OC - H2 plant technician => Fire team - Security guard => support team 3.1 ED แจ้ง เหตุการณ์ฉุกเฉิน 3.2 ED แจ้งและประกาศภาวะฉุกเฉิน 3.3 ED โทรแจ้งผู้จัดการโรงงาน 3.4 ED สั่งให้ OC จัดตั้งทีมตอบโต้สภาวะฉุกเฉิน 3.5 Security guard ตรวจเช็คผู้อพยพ 3.6 ED โทรแจ้งโรงงานข้างเคียง และรายชื่อ ECC รับทราบ 3.7 ทีมตอบโต้สภาวะฉุกเฉิน เข้าไปตรวจสอบหน้างาน 3.8 ทีมตอบโต้สภาวะฉุกเฉิน ได้ทำการแก้ไขจุดรั่ว 3.9 สามารถหยุดการรั่วไหลของ perlite ได้	14.39	- HyCO boardman => ED and MC - HyCO plant technician => OC - H2 plant technician => Fire team - Security guard => support team 3.1 ED แจ้ง เหตุการณ์ฉุกเฉินให้ทาง Security guard รับทราบ และให้ทำการปิดกั้นพื้นที่ โดยไม่ให้มีการเข้าออกจากโรงงานโดยเด็ดขาด 3.2 ED แจ้งและประกาศสภาวะฉุกเฉิน โดยดูทิศทางลมจากทิศใต้ไปทางทิศเหนือ ดังนั้น จึงให้อพยพไปจุดรวมพล 2 ประดู่2 3.3 ED โทรแจ้งผู้จัดการโรงงานให้ทราบ => ผู้จัดการโรงงานแจ้งผู้บริหาร/ SHEQ ผู้รับผิดชอบพื้นที่ 3.4 ED สั่งให้ OC จัดตั้งทีมตอบโต้สภาวะฉุกเฉิน จำนวน 2 คน สวมชุด SCBA และ ชุดกันสารเคมี Level เข้าพื้นที่เพื่อตรวจสอบจุดรั่วและวัดแก๊ส 3.5 ED โทรแจ้งโรงงานข้างเคียง และรายงานให้ EMCC รับทราบ ภายใน 10 นาที ผ่านทาง line หรือโทรศัพท์ 3.6 ทีมตอบโต้สภาวะฉุกเฉิน จำนวน 2 คน เข้าไปตรวจสอบหน้างานพบว่า perlite รั่วจากหน้าแปลนข้าง Coldbox โดยมือตบางตัวขาดเนื่องจากเป็นสนิม 3.7 ทีมตอบโต้สภาวะฉุกเฉิน ได้ทำการแก้ไขจุดรั่ว โดยการทานีอดใหม่มาใส่แทนและทำการขันอัด 3.8 สามารถหยุดการรั่วไหลของ perlite ได้	HyCO boardman HyCO boardman HyCO boardman ผู้จัดการโรงงาน HyCO boardman HyCO boardman ทีมตอบโต้สภาวะฉุกเฉิน ทีมตอบโต้สภาวะฉุกเฉิน ทีมตอบโต้สภาวะฉุกเฉิน ทีมตอบโต้สภาวะฉุกเฉิน		
4	4.1 OC แจ้ง ED ให้รับทราบเหตุการณ์ 4.2 ยกเลิกประกาศสภาวะฉุกเฉิน 4.3 ED โทรแจ้งผู้จัดการโรงงานให้ทราบ	14.50	4.1 OC แจ้ง ED ให้รับทราบเหตุการณ์ 4.2 ยกเลิกประกาศสภาวะฉุกเฉิน 4.3 ED โทรแจ้งผู้จัดการโรงงานให้ทราบ => ผู้จัดการโรงงานแจ้งผู้บริหาร/ SHEQ ผู้รับผิดชอบพื้นที่	ทีมตอบโต้สภาวะฉุกเฉิน HyCO boardman HyCO boardman ผู้จัดการโรงงาน		

(ข) การฟุ้งกระจายของ PERLITE

อันตรายที่เกิดขึ้น คือ

- เกิดการระคายเคืองต่อผิวหนังและดวงตา
- เกิดการระคายเคืองต่อระบบทางเดินหายใจ
- เป็นสารที่ไม่ติดไฟ

อุปกรณ์ PPE	อุปกรณ์ PPE ที่จำเป็น	หมายเหตุ
ใบหน้าที่และดวงตา	กระจังหน้า	
ศีรษะ	หมวกนิรภัย	
ลำตัว	ชุดกันสารเคมี Level C	
มือและแขน	ถุงมือหนังชนิดยาวกันสารเคมี ข้างสังเคราะห์	
ระบบหายใจ	SCBA หรือหน้ากากกันสารเคมีพร้อมไส้กรองชนิด TC (Total cartridge)	กรณีปริมาณ O2 ไม่เพียงพอ
เท้า	รองเท้าดับเพลิง หรือบูทหนัง	
การได้ยิน	NA	ไม่เข้าไปในพื้นที่กรณีมีเสียงดังผิดปกติ
อื่น ๆ	เครื่องตรวจวัดปริมาณ O2	

วิธีการปฏิบัติ

1. ตรวจสอบทิศทางลมจากถุงลม (Wind sock) ถ้ามี โดยต้องอพยพคนไปยังจุดรวมพลด้วยเส้นทางเหนือลม
2. กันบริเวณห้ามผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องและรถเข้าไปยังบริเวณที่เกิดเหตุ
3. ห้ามเข้าไปยังบริเวณที่มีกลุ่มหมอกควันของแก๊สเหลวที่เกิดการรั่วไหล
4. ติดต่อผู้อำนวยการสถานการณ์ฉุกเฉิน
5. บอกรับการฟุ้งกระจายไปยังโรงงานข้างเคียง



ภาคผนวก ข-22

แผนการอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

2026 Safety PLAN

Topic	Plant	Frequency	Timing												% Progress	
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Month	Actual
1. Meeting																
1.1 EH&S Committee	MTP	Monthly	100	100	100	100	100	100								50.00
2. Monitoring, Inspection and Testing																
2.1 Lighting monitoring	MTP1&HyCO	Yearly					100									100.00
	MTP2	Yearly					100									100.00
2.2 Noise monitoring (Noise Dose)	MTP1&HyCO	Yearly					100									100.00
	MTP2	Yearly					100									100.00
3. Safety Report																
3.1 Safety Professional Report	MTP1&HyCO	6 months	100													50.00
3.2 Rorsor	MTP1&HyCO	Yearly						100								100.00
	MTP2	Yearly						100								100.00
3.3 Hazardous Chemical Information Report (SoOr.1)	MTP1&HyCO	Yearly Jan 31st	100													100.00
	MTP1&HyCO	7 days for new														
	MTP2	Yearly Jan 31st	100													100.00
	MTP2	7 days for new														
	AFT	Yearly Jan 31st	100													100.00
	ATF	7 days for new														
3.4 Hazardous Material type 1 report (WoOr.OrKo 7)	MTP1&HyCO	Every 6 months	100													50.00
	MTP2	Every 6 months	100													50.00
3.5 Safety statistic reports	MTP1&HyCO	Monthly	100	100	100	100	100	100								50.00
	MTP2		100	100	100	100	100	100								50.00

2026 Safety PLAN

[illegible]